

## Estimado Sr. Editor.

Por la Presente ponemos a su disposición un resumen de las actividades académicas - científicas realizadas en el marco del "Congreso Internacional de Desarrollo Sostenible, avances y procesos desde la alimentación y nutrición" realizado el 23, 24 y 25 de agosto de 2023 en la Facultad de Ciencias de la Salud de la Universidad Católica de Córdoba.

Este evento científico se planificó en torno a cuatro ejes:

1. Producción respetuosa con el medio ambiente
2. Cuidado con el medio ambiente hacia el 2030
3. Nutrición sostenible
4. Mirada interdisciplinaria de estilos de vida.

El primer día de actividad se realizó un pre congreso con la participación de autoridades académicas, gubernamentales, donde se debatieron los cuatro ejes convocantes.

En el segundo día se llevó a cabo el acto inaugural con presencia de autoridades de la Facultad de Ciencias de la Salud de nuestra Universidad, el decano Dr. Enrique Majul, el secretario de grado y proyección social, Dr. Sergio Rufino y el secretario de investigación, Dr. Alejandro Lozano.

El día viernes, tercer día, se organizó un networking con distintos docentes y autoridades de las carreras de Licenciatura en Nutrición que se dictan en la provincia de Córdoba, colegas de otras provincias y de países limítrofes como Chile y Uruguay. El objetivo del encuentro fue el debate de los desafíos en la formación del licenciado en nutrición según los escenarios que nos atraviesan. En la clausura del Congreso, se recibió la declaración de interés de la Municipalidad de Córdoba<sup>1</sup>, con la presencia del vicepresidente del Concejo deliberante Daniel A Paserini, el secretario legislativo Miguel A Correa y la Oficial mayor del concejo deliberante María Belén García.

Las conferencias fueron presentadas por disertantes académicos destacados a nivel

regional, nacional e internacional, representantes de Gobierno y de la industria. Dándole una impronta de interdisciplina, los mismos fueron del área de Nutrición, Agronomía, Veterinaria, Tecnología de los Alimentos, Ciencias Químicas, Medicina, Odontología, Arquitectura, entre otras. Se pretendió desarrollar debate científico basado en la última evidencia de resultados y efectos sobre los sistemas alimentarios nutricionales (desde la producción hasta la comensalidad), economía circular, políticas alimentarias, nutrición deportiva cuidadosa con el medio ambiente, abordaje integral de ciclos de la vida, responsabilidad social empresarial y temas de debate actual.

Los estudiantes de la carrera estuvieron colaborando con la organización y soporte técnico, que les permitió ejercer y reconocer lo que significa llevar adelante un evento de tal envergadura y representación académica científica.

Las disertaciones estuvieron distribuidas en tres salas paralelas con modalidad híbrida, en una de ellas se realizaron talleres presenciales con actividades prácticas o de laboratorio como taller de cocina vegetariana y vegana. Enfatizando con la política de responsabilidad social de nuestra Universidad, uno de los talleres profundizó información sobre alimentación saludable y sustentable en comedores sociales, participaron encargados de comedores comunitarios de la Ciudad de Córdoba y la Fundación Banco de Alimentos de Córdoba.

Empresas del sector alimentario y vinculadas a la nutrición participaron como auspiciantes del Congreso, en algunos casos lo hicieron mediante entrega de productos y en otras la participación se hizo con stand donde se promocionaron sus servicios.

El Congreso contó con la presentación de trabajos de investigación en formato de e-poster. Los trabajos fueron evaluados por un comité científico integrado por la Dra. Graciela Scruzzi,

Dra. Dolores Román, Mgter. Margarita Núñez, Mgter. Alfonsina Ortiz, Dra. Jorgelina Ulloque y Dra. Natalia Bertorello. Dos trabajos fueron seleccionados a premio, el trabajo de Marileo Luis, et al. y Torres Victoria, et al., obtuvieron el primer y segundo premio, respectivamente. Por último, agradecemos la inmensurable colaboración de los miembros del Comité Organizador, que hicieron que este evento científico fuera posible, Dra. Constanza

Rodríguez Junyent, Esp. Micaela Antón, de la Universidad Católica de Córdoba, Mgter. Gerardo Gasparutti de la Universidad Siglo XXI, Mgter. Margarita Núñez, Mgter. Alfonsina Ortiz de la Universidad Católica de Uruguay, Lic. Angélica Cartes Vidalelica y Dra. Sharon Viscardi de la Universidad Católica de Temuco.

Federico Minin  Natalia Belén Bertorello 

#### Bibliografía

1.Expediente 10930 N°2655, por el Concejo deliberante de Córdoba.

